



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA  
CENTRO DE CIÊNCIAS DA SAÚDE

PROGRAMA DE EDUCAÇÃO PELO TRABALHO PARA A SAÚDE  
- PET-Saúde/Vigilância em Saúde 2013/2015

EDITAL PARA SELEÇÃO DE ESTUDANTES MONITORES DO PET-SAÚDE VS  
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA (UFSC) E SECRETARIA  
MUNICIPAL DE SAÚDE DE FLORIANÓPOLIS (SMSF) – ANO 2013

O presente edital trata do processo de seleção de estudantes de graduação para Grupos do PET – Vigilância em Saúde, referente ao ano de 2013.

As atividades a serem executadas pelos estudantes serão relativas a ensino, pesquisa e extensão em Vigilância em Saúde nas seguintes áreas – Acidentes de Trânsito e Rede em Saúde. A carga horária semanal será de 8 horas, por um período ininterrupto de 12 meses, com início em JUNHO de 2013 e término em MAIO de 2014. Há disponibilidade de 8 (oito) vagas. Poderão se inscrever estudantes dos cursos de graduação, a partir da segunda fase, em Educação Física, Enfermagem, Farmácia, Fonoaudiologia, Medicina, Nutrição, Odontologia, Psicologia e Serviço Social, que comporão os grupos interdisciplinares.

Os estudantes selecionados receberão bolsa mensal no valor de R\$ 400,00 (quatrocentos reais) e certificado do Ministério da Saúde.

**INSCRIÇÕES:**

1. Preenchimento da ficha de inscrição, disponível no site: [http://portalccs.ufsc.br/formularios/\(PET – Vigilância em Saúde – 2013\)](http://portalccs.ufsc.br/formularios/(PET-Vigilância%20em%20Saúde-2013))
2. Entrega, no horário da prova escrita, da ficha de inscrição impressa e preenchida, do histórico escolar e do atestado de matrícula.
3. Inscrições de **02 a 10 de maio de 2013**.
4. Prova dia **13 de maio de 2013**, às 18 horas na sala 900 do CCS.
5. Resultado dia **15 de maio de 2013**.

**SELEÇÃO:**

A seleção será realizada pelos seguintes critérios:

1. Prova teórica conforme bibliografia deste edital.
2. Disponibilidade de horário de 8 horas semanais de trabalho.

**BIBLIOGRAFIA:**

BRASIL. Constituição (1988). **Constituição da República Federativa da Brasil**: promulgada em 5 de outubro de 1988. Brasília: Câmara dos Deputados, Coordenação de Publicações: 1988. 185p.

\_\_\_\_\_. **Lei Orgânica da Saúde nº 8.080**, de 19 de setembro de 1990. Brasília: Congresso Nacional, 1990. 20p.

\_\_\_\_\_. **Decreto nº 7.508**, 28 de junho de 2011. Brasília: Ministério da Justiça, 2011a, 10p. Disponível em: [http://www.planalto.gov.br/ccivil\\_03/\\_ato2011-2014/2011/decreto/D7508.htm](http://www.planalto.gov.br/ccivil_03/_ato2011-2014/2011/decreto/D7508.htm)

\_\_\_\_\_. **Política Nacional de Promoção da Saúde**, v. 7. Brasília: Ministério da Saúde, 2006a, 60p. (Série. Pacto pela Saúde). Disponível em: <http://portal.saude.gov.br/portal/arquivos/pdf/pactovolume7.pdf>

\_\_\_\_\_. **Diário Oficial da União**. Edital no 28, de 15 de dezembro de 2011 - Seleção de projetos de Instituições de Educação Superior. Disponível em [http://portal.saude.gov.br/portal/arquivos/pdf/edital\\_28\\_petvigi\\_23nov2012.pdf](http://portal.saude.gov.br/portal/arquivos/pdf/edital_28_petvigi_23nov2012.pdf)

\_\_\_\_\_. **Sistema Nacional de Vigilância em Saúde, 2010**. Disponível em <http://portal.saude.gov.br/portal/arquivos/pdf/volume13.pdf>

\_\_\_\_\_. **Portaria nº 399/GM/MS**, de 22 de fevereiro de 2006, que aprova e divulga as Diretrizes Operacionais do Pacto pela Saúde 2006. <http://dtr2001.saude.gov.br/sas/PORTARIAS/Port2006/GM/GM-399.htm>